

Guide de sélection de l'Expert Maintenance



	Loctite® 222		 Idéal lorsqu'un couple de démontage faible est nécessaire Polymérisation lente – délai d'ajustement plus long 	Résistance	Dimension maxi. du filetage	Plage de tempé- ratures de service (°C)
	No. de com. 515000 Démontage facile		 Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1 	Faible	M36	-55 à +150
Freinage de	Loctite® 243		 Usage général Bonnes performances sur les métaux passifs 	Résistance	Dimension maxi. du filetage	Plage de tempé- ratures de service (°C)
filetages Empêcher le desserrage de pièces filetées	No. de com. 515020 Polyvalent		 Résistant à l'huile Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1 	Moyenne	M36	-55 à +180
	Loctite® 248 No. de com. 515030	60	Simple d'utilisationApplications sur surfaces verticales	Résistance	Dimension maxi. du filetage	Plage de tempé- ratures de service (°C)
	Loctite® 268 No. de com. 515070 Ne coule pas			Moyenne Loctite® 248 Forte Loctite® 268	M50	-55 à +150
	Loctite® 270		Pour un freinage permanent lorsqu'un démontage pour entretien n'est pas nécessaire.	Résistance	Dimension maxi. du filetage	Plage de températures de service (°C)
	No. de com. 515060 Freinage permanent		 Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1 Tolérant à l'huile 	Forte	M20	-55 à +180
	Loctite® 55		 Étanchéité immédiate à pression maximale Possibilité de réajustements fiables 	Substrat	Dimension maximale de filetage (pouces)	Plage de tempé- ratures de service (°C)
	No. de com. 518210 Fibre d'étanchéité filetée		jusque 45° • Agréments : SVGW, DVGW, KTW, WRAS	Métal, plastique ou les deux	4	-55 à +130
Étanchéité filetée	Loctite® 577		Usage généralApplications sur surfaces verticalesAgrément : Conforme aux normes	Substrat	Dimension maximale de filetage (pouces)	Plage de tempé- ratures de service (°C)
Étanchéité des filetages / conduites	No. de com. 515420 Polyvalent	8	NSF catégorie P1, SVGW, DVGW • Haute tolérance à l'huile	Métal	3	-55 à +180
	Loctite® 542 No. de com. 515430	The State of the S	 Pour les raccords filetés à pas fins dans les circuits hydrauliques et pneuma- tiques et les raccords de petit diamètre en général Polymérisation rapide 	Substrat	Dimension maximale de filetage (pouces)	Plage de températures de service (°C)
	Filetages fins	10-10-5	Agrément : SVGW, DVGW			
	Loctite® 510 No. de com. 515630 Haute température		 Pour des applications à haute température Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1 	Type de joint Rigide	Jeu maxi. (mm)	Plage de températures de service (°C)
	Tradic temperature		• Idéal pour joints métalliques de toute	Type de joint	Jeu maxi. (mm)	EPlage de tempé-
Étanchéité plane	Loctite® 5188		sorte résistants à la torsion en particu- lier en aluminium • Excellente résistance chimique, grande	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,	ratures de service (°C)
Étanchéité des plans de joint	No. de com. 515605 Polyvalent		flexibilité • Excellente adhérence, tolère des petites salissures huileuses sur les brides	Rigide	0,25	-55 à +150
	Loctite® 603	(() ZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZ	 Pour la fixation de pièces cylindriques présentant de faibles jeux Haute tolérance à l'huile 	Jeu diamétral (mm)	Temps de prise (min)	Plage de tempé- ratures de service (°C)
	No. de com. 515220 Idéal pour paliers Haute résistance	Q'e	Agréments : Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS	< 0,1	8	-55 à +150
Fixation	Loctite® 641		Recommandé pour la fixation de pièces qui devront être démontées, comme par exemple les roulements	Jeu diamétral (mm)	Résistance requise	Plage de températures de service (°C)
Jonction de pièces cylin- driques	No. de com. 515240 Idéal pour paliers Résistance moyenne		montés sur leur arbre et dans leur logement	< 0,1	Moyenne	-55 à +150
	Loctite® 638	三	Usage général Polymérisation rapide Agréments : Conforme aux pormes	Jeu diamétral (mm)	Temps de prise (min)	Plage de tempé- ratures de service (°C)
	No. de com. 515250 Polyvalent		 Agréments : Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS Haute tolérance à l'huile 	< 0,25	4	-55 à +180

	Loctite® 401 No. de com. 516350 Polyvalent		 Usage général Faible viscosité Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1 	Taille du jeu (mm) < 0,1	Temps de fixation (s)	Plage de températures de service (°C) -40 à +120
Collage instantané Assemblage rapide de petites pièces	Loctite® 406 No. de com. 516400 Plastiques difficiles à coller ou élasto- mères		 Collage rapide des élastomères (y compris EPDM) et des plastiques Loctite® SF 770 Polyolefin Primer améliorent les possibilités de collage sur des bases difficiles telles que PP, PE et PTFE 	Taille du jeu (mm)	Temps de fixation (s)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® 454 No. de com. 516370 Gel		 Gel / Viscosité élevée Applications sur surfaces verticales Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1 	Taille du jeu (mm)	Temps de fixation (s)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® 480 No. de com. 516390 Résistant aux chocs		 Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants Pour les applications nécessitant une bonne résistance au pelage et / ou aux chocs Bonne résistance en environnement humide et / ou chimique 	Taille du jeu (mm) < 0,15	Temps de fixation (s)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® 3090 No. de com. 517090 Multi-matériaux Prise en jeu	3090	Polyvalent, multi-matériaux Excellente capacité de prise en jeu	Taille du jeu (mm) ≤ 5	Temps de fixation (s)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® 4090 No. de com. 517165 Adhésif Hybride		 Collages structurels Résistance à l'humidité Très bonne tenue aux chocs (impacts ou vibrations) Tenue hautes températures jusqu'à 150 °C Prise en jeu jusqu'à 5 mm 	résistance au cisaillement (acier de con- struction sablé N/mm²)	Temps de traitement (min.)	Plage de températures de service (°C)
Collage structural Assemblage solide et durable de grandes pièces	Loctite® EA 3430 No. de com. 517145 Polyvalent		• Epoxy 5 minutes • Résistant à l'eau	résistance au cisaillement (acier de con- struction sablé N/mm²)	Temps de traitement (min.)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® EA 9466 No. de com. 517140 Produit universel	Samuel Control of the	 Adhésif bi-composants Viscosité moyenne Haute résistance résistant aux chocs Bonne résistance aux produits chimiques Long temps de traitement 	résistance au cisaillement (acier de con- struction sablé N/mm²)	Temps de traite- ment (min.)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® 3463 No. de com. 526100 Bâtonnet Metal Magic Steel™		 Bâtonnet modelable chargé acier Pour l'étanchéité d'urgence des canalisations et réservoirs 		Temps de traitement (min.)	Plage de températures de service (°C)
	Loctite® SF 7649 No. de com. 517310 Loctite® SF 7471 No. de com. 515800 Activateur		 Activateurs pour adhésifs anaérobies Particulièrement recommandé lors d'utilisations avec des métaux ou des surfaces inactives et en cas de grands écarts adhésifs L'utilisation de Loctite® SF 7649 est particulièrement recommandable par basses températures ambiantes (< 15 °C) 	Temps de prise LOCTITE SF 7649: ≤ 30 Jours LOCTITE SF 7471: ≤ 7 Jours	Type de nettoyant activateur pour produits anaérobiques	Solvant
Nettoyant/ préparation de la sur- face	Loctite® SF 7200 No. de com. 515820 Décapjoint		 Élimine matériaux d'étanchéité durcis et joints en matière dure en 10 à 15 minutes Réduit le grattage à un minimum Peut être utilisé sur la majorité des surfaces 		Type de nettoyant décapant pour adhésif et substance d'étanchéité	Base Solvant
	Loctite® SF 7063 No. de com. 517130 Nettoyant universel de petites pièces		 Ne laisse pas de résidus Idéal pour préparer les surfaces avant d'appliquer adhésifs et produits d'étanchéité Élimine la majorité des graisses, huiles, lubrifiants, copeaux métalliques et particules minuscules des surfaces adhésives 		Type de nettoyant Nettoyant universel de petites pièces	Base